

**哈利盛东芝照明（昆山）有限公司 现场报告信息**

所在地：中国江苏省昆山市陆家镇东部开发区赵田路1号

占地面积：67,947m<sup>2</sup>，建筑面积：26,888m<sup>2</sup>，绿化率：30.0 %

成立：1992年2月，员工：668人（截止2011年3月）

主要产品：汽车照明、冰箱灯、液晶电视机用光源等

取得ISO14001取得认证：2005年3月，最新更新日：2008年2月  
(ISO认证号码：00108E22046R1W/3200)



**工厂现场的介绍**

公司遵循东芝集团《为了人类和地球的明天》的环境方针，在全公司范围内积极开展自主环境管理，并作为中国中的企业一员，通过开展环境活动为建设低碳社会、循环性经济社会、与自然共生存的社会而努力，为实现社会的持续而做出贡献。



总经理 原口 八郎

**2010年度开展的主要的环境保护工作**

☆ISO14001环境管理系统

2005年3月取得认证，2006年2月第二次换版更新，2008年2月第三次更新。

☆完善环境保护体制

遵守法令、条例，强化现场管理。

☆削减化学物质排放量

2007年放电灯引进，自2008年5月开始使用活性炭吸附装置，2010年持续使用，使用化学物质的排放量比2006年度增加43%放电灯产量的加大，导致乙酸丁酯的使用量大大增加。（2006年度为基准）。

☆削减CO<sub>2</sub>的排放量

CO<sub>2</sub>（能源）的产量原单位比2006年度增加3.33倍（2006年度为基准），由于放电灯引进，CO<sub>2</sub>排放增多。

☆保持废弃物的零排放

废弃物的填埋率比2006年度减少33.3%（2006年度为基准）

☆关于资材交易对方的环境考虑

向交易对方提供指导、支援（全52公司52工厂），采购环保型资材（共计1554件：国内采购543件，国外采购1011件），对废弃物委托方进行实地确认（3件）-德源环保发展有限公司、宜兴市苏南固废处理有限公司、苏州时钻环保实业有限公司。

☆开展全体员工的参与、启蒙活动

通过“环境月例会”和“环境一般教育”等开展环境启蒙活动。

☆与地区的协调

参加地区的各种环境活动（1件），参加清扫自愿者活动等。

**介绍产品、环境技术的开发**



无铅化环保产品：冰箱灯



无水银环保产品：汽车前照灯



液晶背光模组用冷阴极放电灯

**介绍环境交流**

- 与地区之间的交流（参加）：
  - 2010年6月5日（世界环境日）公司周边清洁活动；
  - 2010年6月24日第7次东芝集团中国环境会议参加；
  - 2010年10月深圳深芝精密部件有限公司EASTER审查的参加。

## 环境方针 【ISO14001:2004】

哈利盛东芝照明（昆山）有限公司位于上海与苏州之间，属国家级环保、生态优美的昆山市。公司为用户制造、销售环保型灯泡、液晶显示器背光源以及应用技术产品。

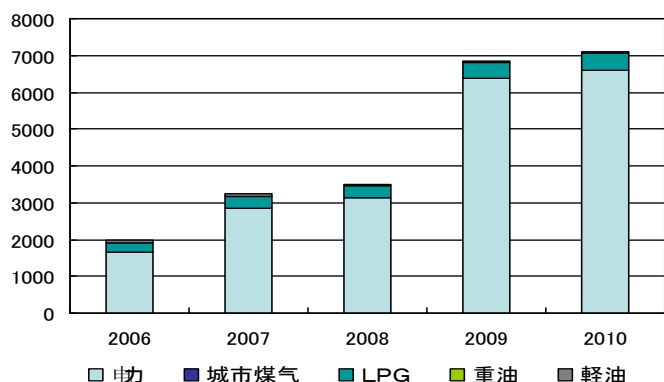
公司遵循东芝集团《与地球和谐共生的人类富足生活》的环境方针，积极开展自主环境管理。作为中国企业的一员，在地球环境保护以及开展环境活动中，为建立低碳社会、循环性经济社会、与自然共生存的社会而努力，为实现社会和昆山地区的环境保护以及社会、地区的持续发展和生存而做出企业应有的贡献。

- 1.深刻认识与全部事业活动相关的环境和包含生物多样性在内对环境的影响，努力预防公司事业对周边环境、土地、动植物以及河川所造成的污染。
- 2.关于环境保护活动，我们将在技术、经济可能的范围内谋求持续改善。
- 3.遵守涉及全体事业活动与环境有关的法律、法规以及本公司允许的其它要求事项，必要时自主制定基准，努力从事环境保护活动。
- 4.在与全部事业活动相关的环境影响中，努力控制下列重点项目。  
(1)为环境调和型材料开发致力于以下事项：  
※产品中含有的环境负荷物质的消减及推进限制化学物质管理。  
  
(2)在生产活动，把以下事项作为重点课题：  
※推进节能活动，消减CO2排出量，防止地球温暖化。  
※对环境有不良影响的化学物质使用量和排放量的消减，并实施妥善的管理。  
※推行废弃物总量的消减及废弃物回收再利用。  
※持续对排放水水质进行管理。  
※削减工业用水和生活用水的使用量。
- 5.为环境方针的达成，各部门须制定环境目的、目标，必要时进行修改。努力从事环境保护活动。
- 6.定期实施内部环境监查，维持环境管理体系，同时还谋求不断提高该体系的管理水平。
- 7.实现教育和公司内外(网站)部广告宣传活动，提高全体员工、家属及相关方对环境方针的理解和环保知识。
- 8.对客户的指导：给予支援的同时，通过对地方社会的考虑，以此来谋求客户，地方社会之间的协调连带关系。
- 9.此环境方针可公开，谋求与相关政府机构之间的相互交流沟通，着重考虑地域居民的要求。

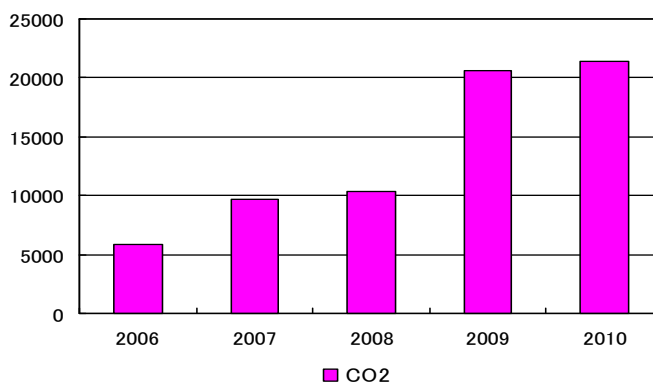
修改日：2010年7月07日  
发行日：2010年7月09日  
哈利盛东芝照明（昆山）有限公司  
董事长兼总经理：原口 二郎

环境负荷数据

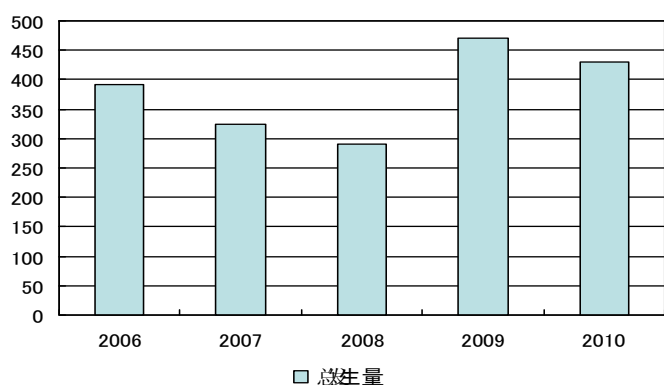
能源使用量 (单位: kL)



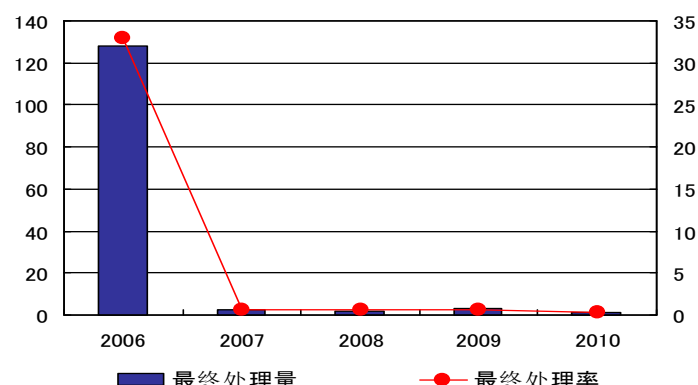
CO2排放量 (单位: 吨CO2)



废弃物总发生量 (吨)

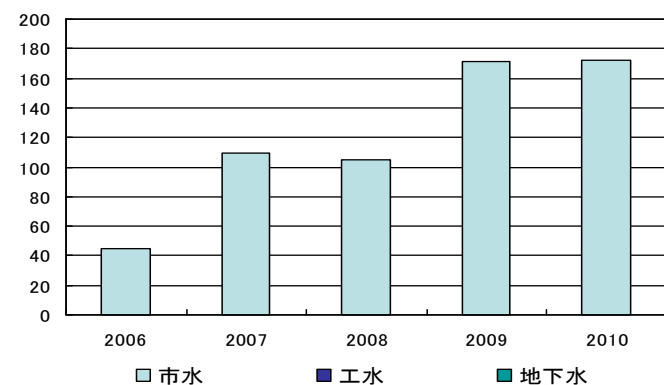


废弃物最终处理量 (吨) 与最终处理率 (%)

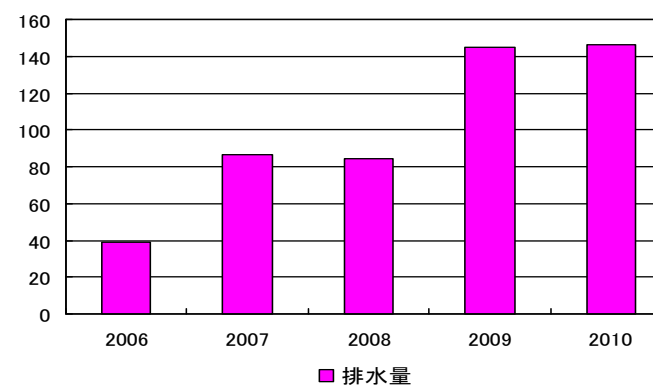


主要废弃物名称: 污泥, 金属, 玻璃, 塑料, 油等

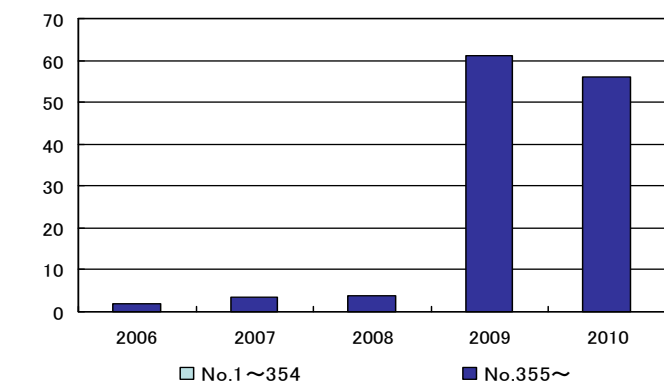
水的使用量 (单位: 千 m<sup>3</sup>)



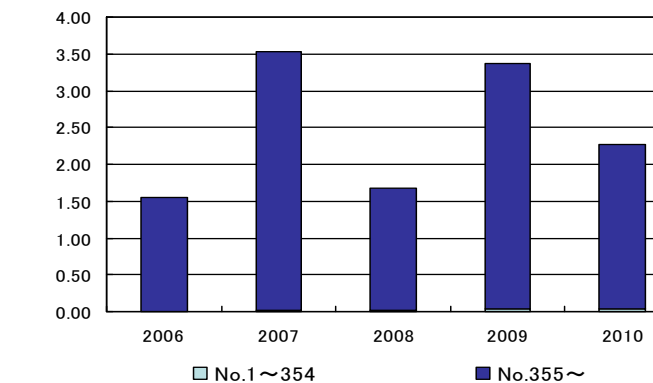
排水量 (单位: 千 m<sup>3</sup>)



第四次自主计划削减对象处理量的推移 (吨)



第四次自主计划削减对象的排放量的推移 (吨)



主要化学物质: 醋酸酐酯、无水乙醇、甲醇、变性酒精、F1焊锡液

## 遵法管理状况

### 大气检测结果（轻油使用小型锅炉 2台） GB13271-2001

	法律限制值	自主管理值	实测值	检测频率
NOx (mg/Nm <sup>3</sup> )	I时段: - II时段: 400	I时段: 300 II时段: 250	I时段:96.2 II时段:60.3	每年1次
SOx (mg/Nm <sup>3</sup> )	I时段: 700 II时段: 500	I时段: 500 II时段: 200	I时段:68.6 II时段:23.6	每年1次
煤尘 (mg/Nm <sup>3</sup> )	I时段: 100 II时段: 100	I时段: 95 II时段: 95	I时段:70.4 II时段:50.1	每年1次

完成使用日 I时段:2000年12月31日以前、II时段:2001年1月1日以後

### 生活废水检测结果（主要的检测结果）GB8978-1996 排放于 污水综合排放标准，陆家污水处理站（3級）

	限制值	自主管理值	实测值	检测频率
氢离子浓度 (pH)	6~9	6~8	6.53	每年1次
BOD (mg / 立升)	300	270	33	每年1次
COD (mg / 立升)	500	450	100	每年1次
SS (mg / 立升)	400	360	18	每年1次

### 噪音、振动检测结果（特定设施 噪音：バルプ機, 冷却塔, 空調冷風機）

	检测场所: 时间	限制值	自主管理值	实测值	检测频率
噪音 (dB)	占地界限: 白昼	65.0	64.0	61.2	每年1次
	占地界限: 夜晚	55.0	54.5	53.1	每年1次
振动 (dB)	占地界限: 白昼	-	-	-	-
	占地界限: 夜晚	-	-	-	-

### 工業排水检测结果 GB8978-1996 污水综合排放标准（1級）

	限制值	自主管理值	实测值	检测频率
氢离子浓度 (pH)	6~9	6~8.5	7.01	每日
BOD (mg / 立升)	20	15	12.2	每年1次
COD (mg / 立升)	100	80	80	每年1次
SS (mg / 立升)	70	50	6	每年1次
硫化物 (mg / 立升)	1.0	0.9	0.005	每年1次
氮 (mg / 立升)	15	10	6.45	每年1次
磷 (mg / 立升)	0.5	0.4	0.17	每年1次

### 有无环境事故、指导指出、不满足意见

	状况
有无发生环境事故	无
工厂周围和本地区有无发生环境问题	无
行政有无给予指导、指出	无
近邻居民有无投诉	无