

株式会社 LDF 山形工場 サイトレポート情報
所在地 : 山形県西置賜郡飯豊町大字萩生1725
敷地面積 : 30,095m ² 、建家面積 : 7,763m ² 、緑化率 : 26.0%
設立 : 2009年10月、従業員 : 129人 (2011年3月現在)
主要製品 : LED電球、LED照明用モジュール・電源、電球型蛍光灯インバータ、各種照明用インバータ、OA機器用電源 等
ISO14001認証取得 : 2001年3月、最新更新年月 : 2011年3月 (ISO認証番号 : YKA0772893)



ごあいさつ

山形工場は、水が綺麗で緑豊かな多くの花咲く県南部の置賜地方に位置し、照明器具用インバータ回路とLED照明回路を主体とし、OA機器用電源回路等を最新の製造ノウハウをもち、又、最新鋭の自動設備を整えFA化を促進すると共に環境配慮型製品の製造を行い、より良い地球環境への貢献を目指しております。



環境保全責任者 佐野康広

2010年度の環境の主な取組み

- ①ISO14001環境マネジメントシステム
2001年3月 認証取得、2004年3月 2007年3月 2011年3月拡大登録・定期審査受審
- ②環境保全体制の管理
内部監査等による法令、条例の順守。定期開催の環境委員会によるEMS維持向上、環境保全施設の管理強化
- ③化学物質排出量の削減
維持管理により化学物質の排出量に対し10年度目標をクリアー
- ④CO2排出量の削減
設備改善(省エネ化)、軽油の削減(発電機燃料)等により10年度目標をクリアー
- ⑤廃棄物ゼロエミッションの推進
部品トレーのリユース拡大等により10年目標をクリアー 最終処分率は0.19%(ゼロエミ維持)
- ⑥環境調和型製品の開発
関係会社と連携した照明製品用インバータ回路、LED照明製品のモジュール・電源等の開発
- ⑦環境情報開示の推進、地域との強調
社内HP開設による環境保全取組みの情報開示、地元中学生の受入による環境教育実施と環境保全施設の見学

製品・環境技術開発、環境配慮ポイントの紹介

CO2削減・省資源に貢献する、LED製品等



環境コミュニケーションの紹介

- ・内部コミュニケーション : 社内ノーツ掲示板による環境関連文書、記録等の情報開示
- ・地域との交流 : 地元中学生の受入による環境教育実施と環境保全施設の見学
: 各環境関連月間行事の推進と環境啓発活動(クリーン作戦等)
: 地元マラソン大会への参加と省エネ型製品の賞品提供
- ・行政機関行事への参加 : チャレンジ25キャンペーン、県の夏・冬エコスタイルチャレンジ




株式会社 L D F 山形工場 環境方針



2009年10月1日 改定

株式会社 L D F 山形工場

取締役 工場長

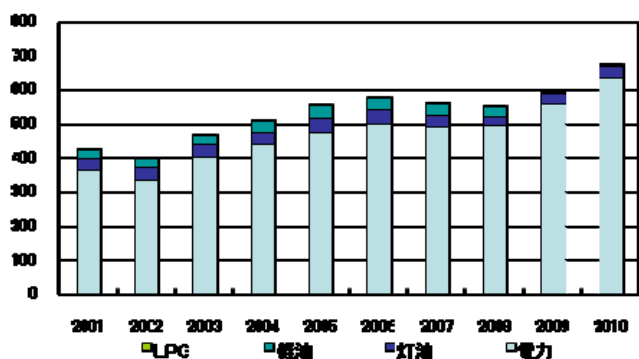
佐野 康久 

当山形工場は、水が綺麗で緑豊かなユリの花咲く山形県南部の置賜地方に位置し、照明器具用インバータ回路とLED照明回路を主体とし、OA機器用電源回等を最新の製造ノウハウをもって一貫した製造工場として、事業を行う事により「かけがえのない地球環境を健全な状態で次世代に引き継いでいくことは、事業を展開する我々の基本的責務」との認識に立って、当社経営理念・経営方針・全社環境方針に基づき、環境方針を次の通り定め、開発・製造・販売に関わる事業活動のあらゆる面で、経営的に可能な範囲で環境保全活動を推進する。

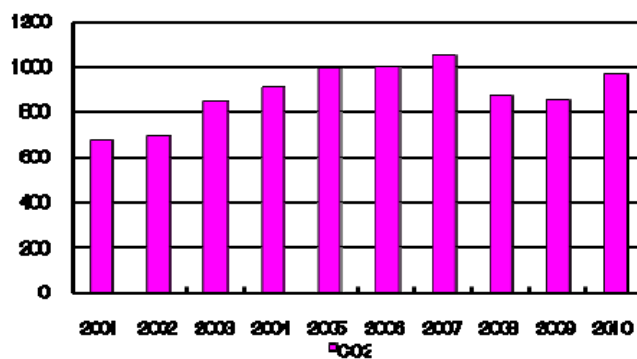
1. 環境保全への取組みを、山形工場経営の重要課題のひとつとして位置付け、環境保全システムを維持して、継続的な改善に全員で取り組む。
2. 法規制および山形工場が同意するその他の要求事項の順守は、最低限の責務との立場に立ち、汚染予防を図るため、より厳しい自主基準を定めて管理する。
3. 電子機器をはじめとするあらゆる製品の設計・製造に関し、省資源、リサイクル性、省エネルギーなど環境に配慮した製品開発、生産・製造技術開発を推進する。
4. 山形工場が行う事業活動の環境に与える影響は、特に以下の項目について、優先的にグリーン調達を主とした環境保全活動を推進する。
 - (1) 地球温暖化防止のために、製造設備の運転管理と設備の改善を行い、電力・ガス・石油類・用水等について省エネルギーとCO2削減を推進する。
 - (2) 施設の管理事項を明確にし設備の改善を行い、環境に与える影響を最小にするとともに、事故の予防に努めその訓練を行う。
 - (3) 豊かな自然環境を維持し、限りある天然資源を守るために、廃棄物の削減・分別・リサイクル・リユースを推進する。
 - (4) 環境に負荷を与える化学物質は徹底した管理を行うとともに、代替えへの転換、削減、回収などを行う。
 - (5) グリーン調達の推進、環境負荷の少ない物品の積極的な購入と使用。
 - (6) 具体的には山形工場の全員活動として、ゼロエミッション活動を展開する。
5. 環境保全を推進する為に関係会社・取引先および地域社会との環境コミュニケーションを通して、協調連帯を図る。
6. 環境に関する教育・訓練を計画的に実施し、従業員及び工場内で働く全ての人の資質の向上を図る。
7. 環境の取り組み状況をホームページ等を通じて公開していく。
8. この環境方針は、従業員及び工場内で働く全ての人に周知すると共に、一般に開示する。

環境負荷データ

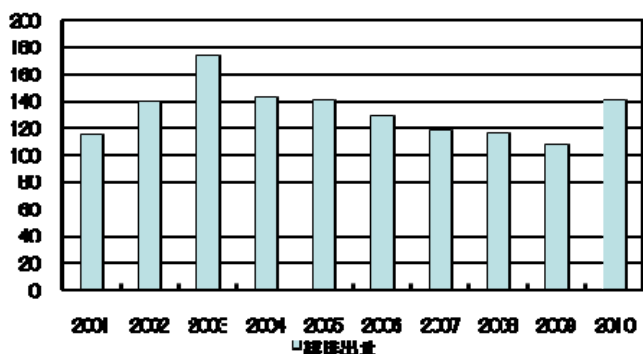
エネルギー使用量(単位:KL)



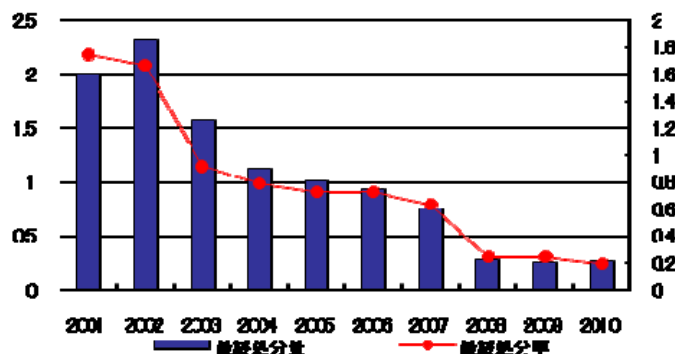
CO₂排出量(単位:トン-CO₂)



廃棄物総発生量(単位:トン)

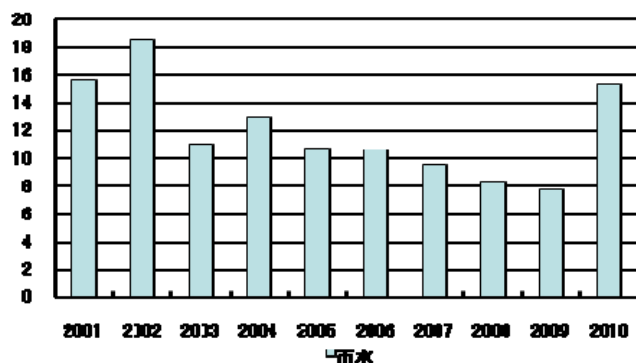


廃棄物最終処分量と最終処分率(単位:トン、%)

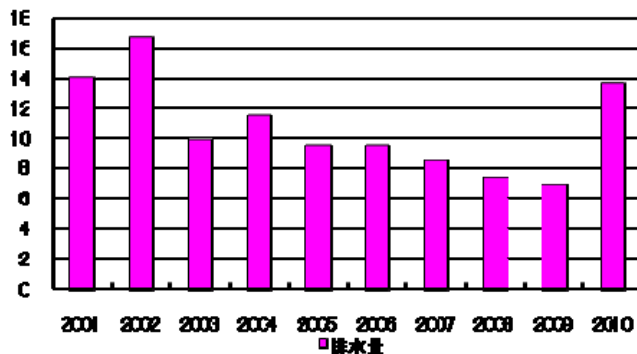


主な廃物名:古紙・ダンボール類、廃プラスチック類、金属類、木くず、汚泥、廃油等

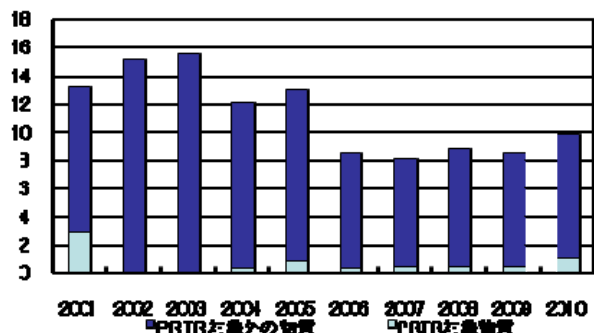
水の使用量(単位:千m³)



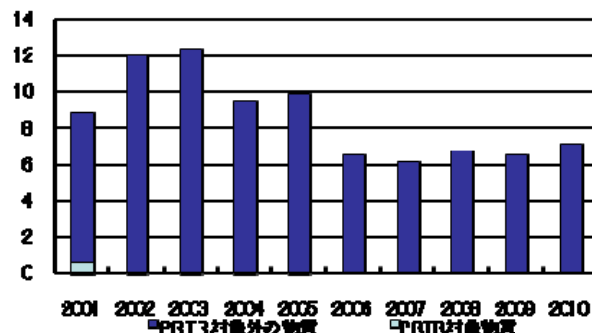
排水量(単位:千m³)



化学物質削減対象物質の取扱量(トン)



化学物質削減対象物質の排出量(トン)



主な化学物質:PRTR対象物質(銀、メレンビス(4,1-フェニル)=ジイソシアネート)、PRTR対象外物質(イソプロピルアルコール)

遵法管理状況

<大気測定結果>(特定施設なし)

	法規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
NOx(ppm)	対象外	対象外	対象外	対象外
SOx(Nm3/h)	対象外	対象外	対象外	対象外
ばいじん(mg/Nm3)	対象外	対象外	対象外	対象外

<排水測定結果>(下水道→河川)

	規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
水素イオン濃度(pH)	対象外	対象外	対象外	対象外
BOD(mg/ℓ)	対象外	対象外	対象外	対象外
COD(mg/ℓ)	対象外	対象外	対象外	対象外
SS(mg/ℓ)	対象外	対象外	対象外	対象外
窒素(mg/ℓ)	対象外	対象外	対象外	対象外
フッ素(mg/ℓ)	対象外	対象外	対象外	対象外

<騒音・振動測定結果>(指定地域外なので自主測定)

	測定場所:時間	規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
騒音(dB)	敷地境界:昼	なし	65.0dB	51.4dB	1回/年
	敷地境界:夜	なし	50.0dB	40.7dB	1回/年
振動(dB)	敷地境界:昼	なし	なし	—	—
	敷地境界:夜	なし	なし	—	—

<その他測定結果>(なし)

	規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
水素イオン濃度(pH)	対象外	対象外	対象外	対象外
BOD(mg/ℓ)	対象外	対象外	対象外	対象外
SS(mg/ℓ)	対象外	対象外	対象外	対象外

<環境事故・指導指摘・苦情の有無>

	状況
環境事故発生の有無	なし
工場周辺や地域での環境問題発生の有無	なし
行政からの指導・指摘の有無	なし
近隣住民からの苦情の有無	なし