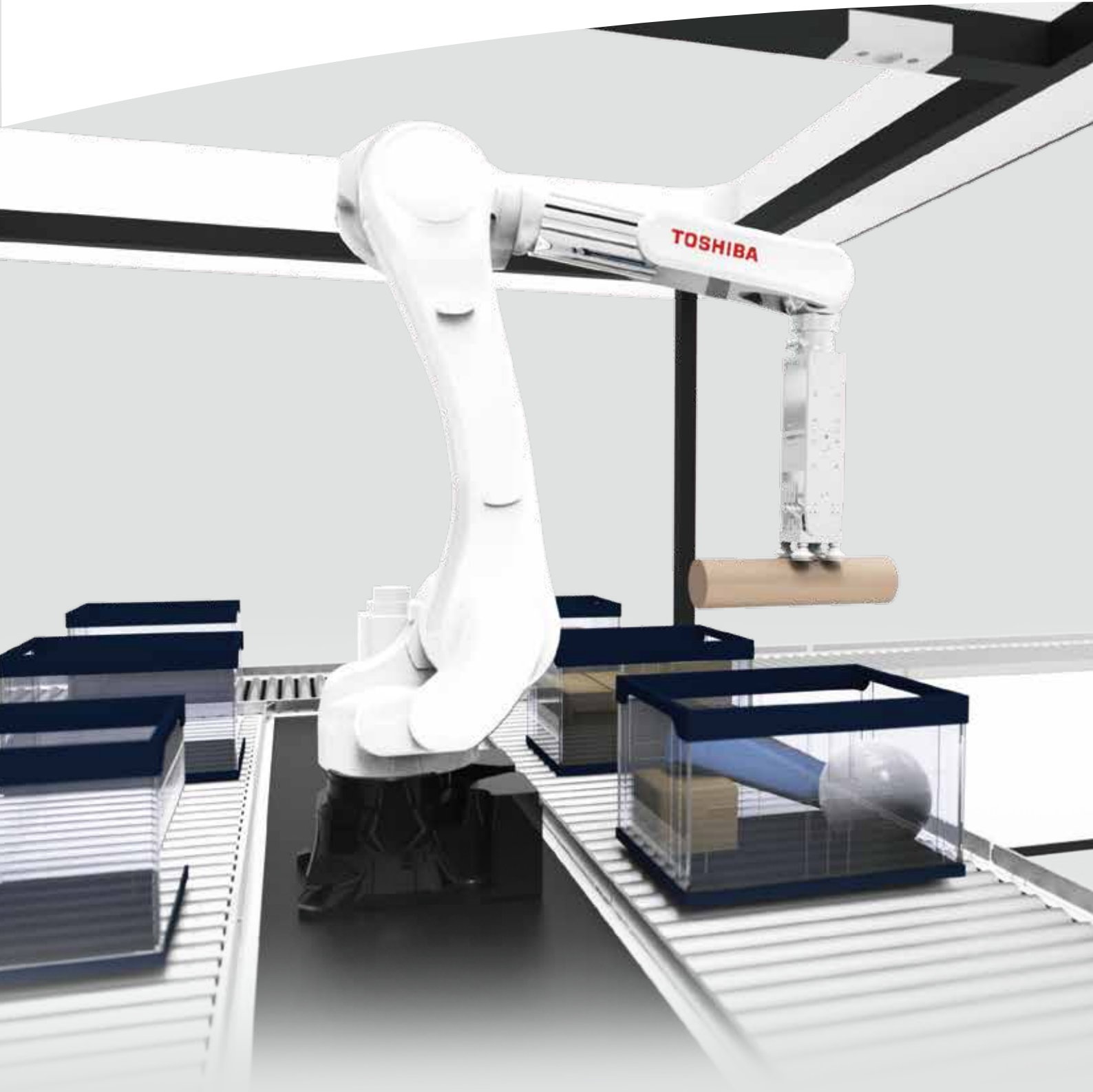


TOSHIBA

ピースピッキングロボット



商品に合わせて
把持部を自動切り替え

隙間なく
効率的に箱詰め

把持を巧みに扱い、多彩な商品をピッキング

商品に合わせて吸着方法や把持部の種類をコントロール

商品に合わせて把持コントロールで、商品を取り上げます。



小さい商品は吸盤一つで丁寧に



大きい商品は全ての吸盤でしっかりと

各種アームに複数の把持部を組み合わせ可能です。

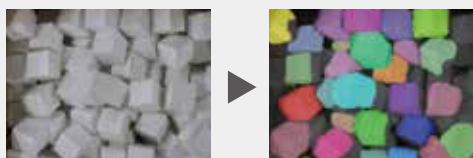


ツールチェンジャーで各商品に最適な把持を選択

画像処理でしっかり認識 / 効率的かつ丁寧に箱詰め

各種センサのデータを用いて事前情報登録無しに商品を確認。誤取り出しを防ぎます。

RGBカメラ
+
3Dカメラ



計測情報を活用し、効率の良い箱詰めを自動的に計画します。



一般的な箱詰めでは隙間ができたり破損する恐れがある

隙間なく効率的に箱詰め

安定運用や自動倉庫との連携で作業改善に貢献

ピースピッキングロボット導入のメリット



安全・安定運用

作業者のピッキングミスや事故を防止



容易な設備導入

独自ソフト活用によりWMS*等上位システムを改修せず導入可能



自動倉庫と連携することで作業の効率化が可能

*WMS:Warehouses Management System(倉庫管理システム)

仕様

項目	性能
把持方式	5パッド吸着 (パッド毎に吸着制御)
対応機材	ケース (高さ340mm以下)、ケース内の分割可
最大商品処理サイズ (mm)	W500 × D300 × H200 (把持部により取り扱う商品サイズは変わります)
取扱い可能商品質量	7kg以下
装置外形 本体 (mm)	W2500 × D2500 × H3000 (制御装置 / コンプレッサー含まず) (最小動作範囲)
装置質量	530kg以下 (制御装置 / コンプレッサー含まず)
処理能力 (毎時)	240個 / 時 ※積載状況、商品サイズ、荷物の状態により変動します
使用環境	温度: 5 ~ 35℃、湿度: 35~85%RH (結露なきこと)

注: アームと把持部の組み合わせにより仕様は変わります

東芝インフラシステムズ株式会社

セキュリティ・自動化システム事業部 ロボティクス・画像セキュリティ営業部 〒212-8585 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地34 TEL:044-331-1532

<http://www.toshiba.co.jp/sis/menu/scd.htm>

webで
情報公開中

●本資料に含まれる内容は2018年7月15日現在のものです。●本資料の掲載内容は、技術の進歩などにより予告なしに変更されることがあります。●本資料に掲載されている技術情報は、製品の代表的動作・応用を説明するためのもので、その使用に際して当社および第三者の知的財産権その他の権利に対する保証または実施権の許諾を行うものではありません。●本資料に掲載されている製品を、国内外の法令、規則および命令により製造、販売を禁止されている応用製品に使用することはできません。●本製品の使用または、使用不能により生ずる付随的な損害(事業利益の損失、事業の中断、事業情報の損失、またはその他の金銭的損失を含むがこれらに限定されない)に関して当社は一切の責任を負いかねます。●本資料に掲載されている製品は、一般電子機器(コンピュータ、パーソナル機器、事務機器、計測機器、産業用ロボット、家電機器など)に使用されることを意図しています。特に高い品質・信頼性が要求され、その故障や試作動作が直接人命を脅かしたり人体に危害を及ぼす恐れのある機器(原子力制御機器、航空宇宙機器、輸送機器、交通信号機器、燃焼制御、医療機器、各種安全装置など)にこれらの製品を使用すること(以下“特定用途”)は意図もされていませんし、また保証もされていません。本資料に掲載されている製品を当該特定用途に使用することは、お客様の責任でなされることとなります。●本資料に掲載されている製品のうち外国為替および外国貿易法により、輸出または海外への提供が規制されているものがあります。●本資料に掲載されている製品には、米国輸出管理規制の規制を受けた製品が含まれており、輸出する場合、輸出先によっては米国政府の許可が必要です。

